

УДК 621.446.981:006.354

Группа П18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Оборочные единицы и детали трубопроводов
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ

на Ру, св. 10 до 40 МПа

(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and flange parts.

Flanged plugs with inserts

for P_{nom} from 9.81—39.1 MPa (100—400 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22816—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

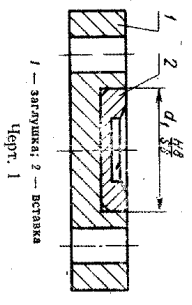
1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с литейным уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на Ру св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и Ду от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанному на черт. 1—3 и в таблице.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

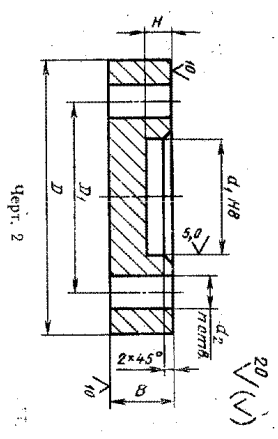
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

ГОСТ 22816-83* Сборочные единицы и детали трубопроводов. Заглушки фланцевые со вставками на Ру св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²). 2 из 4. Конст.

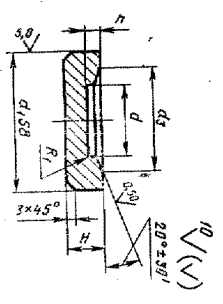
С. 2 ГОСТ 22816-83



Пос. 1. Заглушка



Пос. 2. Вставка



ГОСТ 22816-83 С. 3

Размеры в мм

Условный проход Ду	Исполнение детали	D	D ₁	Размеры в мм								Масса заглушки со вставкой, кг, не более
				d	d ₁	d ₂	n	d ₄	H	В	h	
6	2	70	42	6	15	16	3	10	8	15	3	0,4
	2	95	60	10	25		3	18	10	20		1,0
10	2	105	68	15	35	18		28	12	25	4	1,9
	2	115	80	25	45		4	37	12	25		
25	2	135	95	32	50	22		43	15	30	5	3,0
	3	165	115	40	60	24		48	15	35	5	4,9
40	2	200	145	55	70			55	20	40	6	8,5
	3	225	170	60	85	29		73	20	50	6	13,6
65	2	245	185	70	105	33	6	90	25	55	7	15,9
	3	260	195	85	115			100	25	65	8	16,0
80	2	290	220	90	125	39		115	30	65	8	19,9
	3	260	195	100	140			125	30	65	8	19,9
100	2	300	235	120	180	42		145	35	70	8	29,6
	3	330	255	150	195	48	8	152	35	70	8	29,6
125	2	400	305	180	220			175	35	70	8	33,2
	3	430	315	195	220			175	35	70	8	33,2
150	2	480	360	220	245	55		225	35	70	8	45,9
	3	490	380	245	275			225	35	70	8	45,9
200	2	570	450	300	300	59	10	245	40	70	12	73,3
	3	570	450	300	300	59	10	245	40	70	12	73,3

С. 4 ГОСТ 22816-83

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М2Л, 08Х17Н13М2Т по ГОСТ 6832-72.
 2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.
- Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2, Ду 65 мм на условное давление Ру 32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:
- Заглушка 2-65-32-20Х3МВФ — ГОСТ 22816-83*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения
РАЗРАБОТЧИКИ
Б. И. Валаев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Голован
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5822
3. Срок проверки — 1993 г.
4. ВЗАМЕН ГОСТ 22816-77
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которое дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6832-72	2
ГОСТ 22790-89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.12.88 г. № 4518